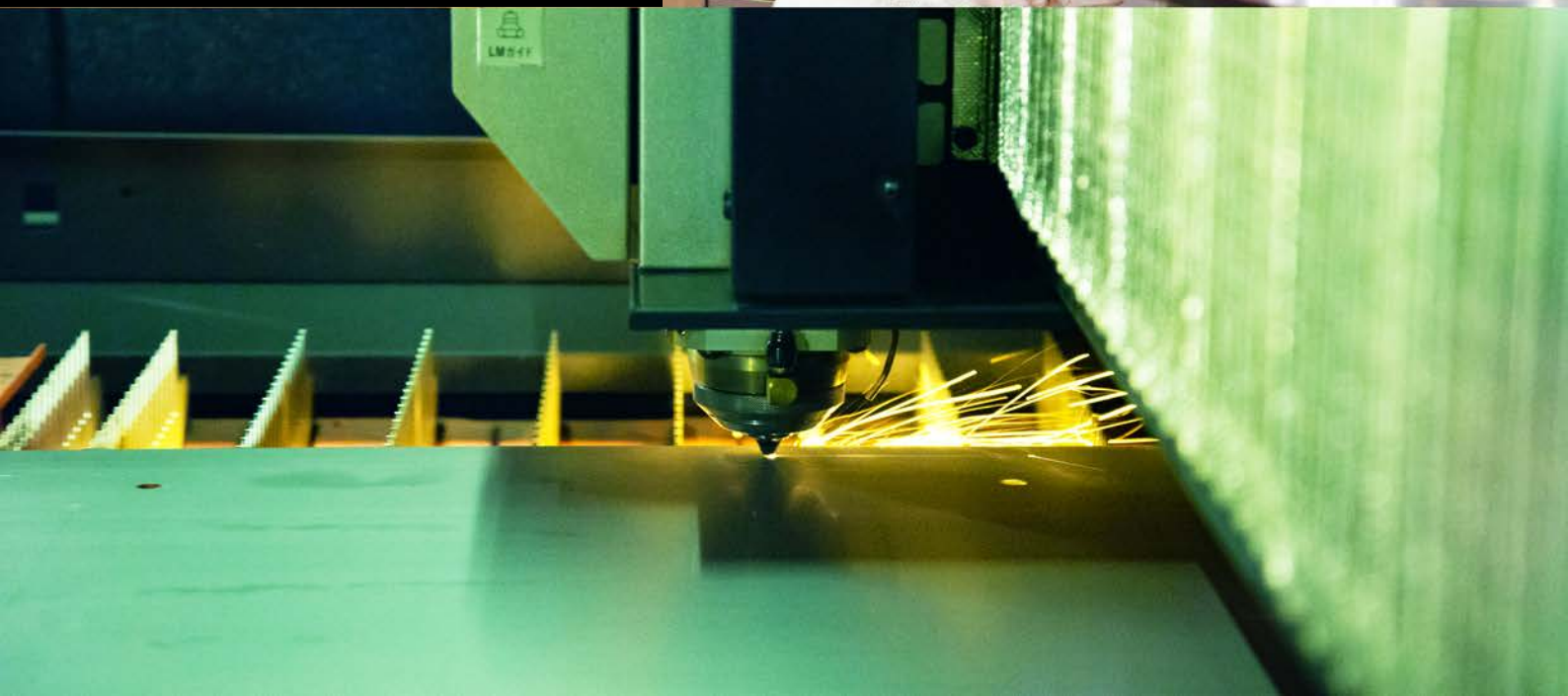
広川熔工有限会社 会社案内

SPEED× QUALITY

充実した機械設備と高い技術力で
実現する「高品質」「短納期」



MESSAGE ご挨拶

私たちは『高品質・高精度・ニーズに応えるサービス』を合言葉に歩み続ける精密板金の専門集団です。

当社は創業した昭和37年以来、常に『高品質、高精度』を心掛け、お客様のニーズに応え続けることで信頼を築き、今日まで歩んでまいりました。 61年間の歴史の中で、時代のニーズに合わせて設備を揃え、デジタル化に対応してきたことで短納期・多品種少量生産の注文にも対応出来る環境と人材の育成による技術とノウハウを培ってきました。

今後も『良い製品を効率良く制作し、お客様からの信頼にお応えすること』を日々大切にし、従業員一同努力してまいります。鉄・ステンレス・アルミの精密板金のことなら私たち広川熔工にお任せください。

代表取締役　廣川一好

会社概要

会社名	広川熔工有限会社
住所	〒726-0012 広島県府中市中須町 794-1
TEL	0847-45-3050
FAX	0847-46-3057
創業	昭和37年4月
従業員数	10人
取引銀行	広島銀行府中支店 もみじ銀行府中支店

主な取引先

北川精機(株)
キタガワエンジニアリング(株)
リョービ(株)
(株)石井表記
YAMAX(株)
田中電機工業(株)
ホーコス(株)
メカトロ技研(株)
(有)メタルテック
(株)河原
(株)西部ハイテック
マイクロクラフト(株)

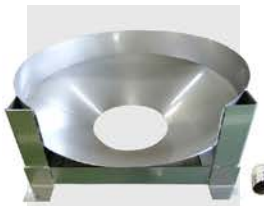
営業品目

産業・工作機械部品
プリント基板検査装置部品
炊飯食品部品
水洗乾燥機部品
インクジェット装置部品
制御操作盤
船舶操舵機
精密板金部品
SUS304・AL5052加工

PRODUCT 製品紹介

工作機械のカバーや操作制御盤、操舵スタンドなど様々な製品を
製作してます。制作した製品の一部をご覧ください。

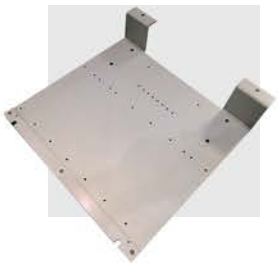
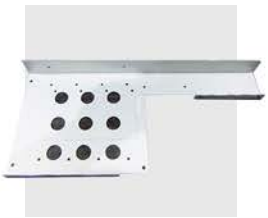
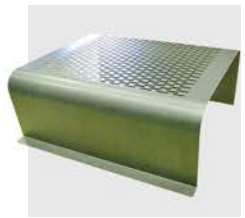
SUS304



チタン

アルミ

SPHC-P

営業品目

産業・工作機械部品/プリント基板検査装置部品/炊飯食品部品
水洗乾燥機部品/インクジェット装置部品/制御操作盤/船舶操舵機
精密板金部品/SUS304・AL5052加工

HISTORY 沿革

1962年

昭和37年
府中市府川町にて個人創業

昭和40年
府中市高木町に移転

昭和52年
府中市中須町に移転

昭和54年
広川熔工有限会社設立(6月)

平成2年
タレットパンチTNC-PEGA367(アマダ）導入

平成5年
プレスブレーキFαBⅡ-1030(アマダ）導入

平成7年
シャーリングDCT-2565(アマダ）導入

平成11年
自動プログラムシステム（アマダ）AP-100導入

平成15年
レーザーマシーンLC-2415αⅢ（アマダ）導入

平成19年
受注出荷ソフト（アマダ）導入

平成20年
CTS-600タッピングマシーン（アマダ）導入

平成22年
ACサーボNCタレットパンチプレス
EM2510NT(アマダ）導入

材料供給装置（アマダ）ASR48M導入

平成23年
NS25AⅢ-TCパイプマシーン超硬カッター付
（レキス工業）導入

平成24年
HD1303NTハイブリッド下降式プレスブレーキ
角度センサーBi付き(130トンX3000mm)導入

HISTORY 沿革

2013年

平成25年
インバーターアルゴA350P（ダイヘン）導入

TOGUⅢ自動金型研削機（アマダ）

平成26年
FO-MⅡ 3015NT フライングオプティクス
レーザマシン4KW シャトルテーブル付導入

平成28年
デバリングマシンAuDeBu1000（アマダ）導入

平成29年
HD8025NTハイブリッド下降式プレスブレーキ
角度センサーBi付き(80トンX2570mm)導入

VPSS3IPREMIUMソフト2/7導入

平成30年
HD1303NT用簡易式追従装置SF1012T導入

AMNCテーブル式スポット溶接機TSⅢS-NT導入

令和4年
ファイバーレーザマシン「VENTIS-3015AJ」導入

PROCESS 生産工程

当社では設計から加工、組立検査までを工場一貫生産で行うことで生産効率・スピードの向上、コスト削減を図っております。
設備においては材料供給や24時間稼働の設備による無人運転をはじめ、県内でも数少ない最新設備を導入するなど時代のニーズに合わせた体制を備えております。

対応可能範囲

【SEHC・SPHC-P・SPCC】0.5～22mm　【SUS304 】0.5～8.0mm
【A5052】0.5～8.0mm　【銅板】0.5～4.0mm　【真鍮】0.5～4.0mm
【チタン】0.5～4.0mm

01 設計(CAD/CAM)

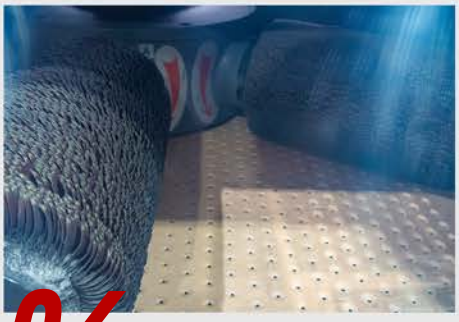
お客様からいただく図面をもとにCAD/-CAMを活用し板金部品のデータ化・製品への展開を行います。

02 ブランク加工(タレパン)

AMADA製タレットパンチプレスEM2510NTを導入し、高速・高精度・高品質な抜き加工を行っております。
24時間稼働が可能なEM2510NTは材料集積装置付きで夜間無人運転も行えることで人件費を削減。低価格化と短納期を可能にし、大量生産に対応しております。

03 ブランク加工(レーザー)

世界初の「LBCテクノロジー」を搭載したファイバーレーザ加工機「VEN-TIS-3015AJ」を導入し、高品質安定加工を実現しています。ファイバーレーザの導入で従来のCO2レーザよりも加工速度が速くなり、ステンレス・アルミの加工品質と生産性が大幅に向上しました。



04 バリ取り

バリ取りではオーセンテックのAuDe-Bu1000を導入。安定した製品吸着力を持ち、6本のブラシ構造は製品に負荷を加えることなく生産効率の良いバリ取りを行っております。

05 曲げ加工

曲げ加工には角度センサー(Bi-S)を備えたHD1303NTをはじめHD8025NTを含む合計3台を導入。
2軸で100kgに対応する追従装置SF-1012Tを装備することで大きな板・重量のある曲げ加工の作業時間を短縮し、精度の高い加工を実現しています。

06 溶接

溶接加工では鉄・ステンレス・アルミ・チタンの薄物から厚物まで様々な用途に対応しております。
また、インバータースポット溶接機TSⅢ-NTを導入しており、大物・長尺・深物のスポット溶接も高品質・高精度な溶接を実現します。

07 仕上げ

溶接加工後の製品にサンダーやグラインダーで仕上げを行います。
仕上げ工程は製品外観に直接影響するため加工者の技量に左右される工程ですが、当社では経験豊かな熟練工の手で加工しておりますので、安定した品質を維持しております。

広川熔工有限会社

充実した機械設備と高い技術力で実現する「高品質」「短納期」

会社名	広川熔工有限会社
住所	〒726-0012 広島県府中市中須町 794-1
TEL	0847-45-3050
FAX	0847-46-3057
MAIL	info@hirokawa-u.co.jp
HP	https://www.hirokawa-u.co.jp
創業	昭和37年4月
従業員数	10人
営業品目	産業・工作機械部品
	プリント基板検査装置部品
	炊飯食品部品
	水洗乾燥機部品
	インクジェット装置部品
	制御操作盤
	船舶操舵機
	精密板金部品
	SUS304・AL5052加工

ホームページ